

Amistar[®] 50 WG

Formulación: Gránulos Dispersables (WG)

Tipo de Producto: Fungicida

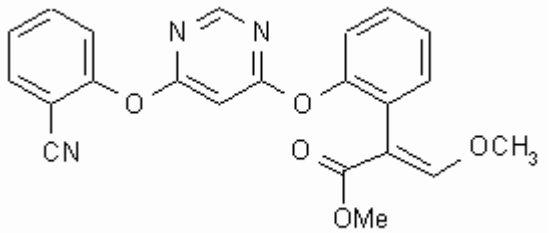
Titular del registro: Syngenta S.A

Número de Registro: 1155c

1. CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS
AMISTAR [®] 50 WG es una Estrobilurina sistémica (movimiento por xilema)	AMISTAR [®] 50 WG: <ul style="list-style-type: none">- Potente inhibidor de germinación de esporas.- 'Triple efecto': preventivo, curativo/erradicante, anti-esporulante.- Amplio espectro, persistente control de enfermedades.- Patógenos, no-patógenos hospederos, saprófitos.- Seguro al cultivo

2. GENERALIDADES

Ingrediente Activo:	Azoxystrobin
Nombre Químico: (IUPAC)*	methyl (E)-2-{2-[6-(2-cyanophenoxy)pyrimidin-4-yloxy]phenyl}-3-methoxyacrylate
Formulación:	Gránulos dispersables (WG)
Concentración:	50 %
Nombre Comercial:	Amistar 50 WG
Fórmula Estructural:	 <p>The chemical structure shows a central pyrimidine ring with two nitrogen atoms. One nitrogen is bonded to a 2-cyanophenoxy group (a benzene ring with a cyano group at the 2-position). The other nitrogen is bonded to a 2-((E)-3-methoxyacryloyloxy)phenyl group (a benzene ring with an (E)-3-methoxyacryloyloxy group at the 2-position). The (E)-3-methoxyacryloyloxy group consists of a carbon-carbon double bond with a methoxy group (OCH₃) on one carbon and an ester linkage (-O-C(=O)-CH₂-) on the other.</p>
Fórmula Empírica:	C ₂₂ H ₁₇ N ₃ O ₅
Peso Molecular:	403.4
Grupo Químico:	Strobilurinas

*IUPAC: International Union of Pure and Applied Chemistry.

3. PROPIEDADES FÍSICOQUÍMICAS DE LA FORMULACIÓN

Estado Físico:	Sólido (Gránulos)
Flamabilidad:	No inflamable
Densidad:	0.54 g / cm ³
Solubilidad:	En agua: Miscible

4. TOXICOLOGÍA

Categoría IV-Precaución

Precauciones y advertencias de uso y aplicación

- No comer, fumar o beber durante el manejo y aplicación de este producto.
- Báñese después de trabajar y póngase ropa limpia.

Síntomas de intoxicación

No se desarrollan síntomas específicos de intoxicación.

Primeros auxilios

POR INGESTIÓN: No provoque el vómito, lavar la boca con agua. Lleve inmediatamente al paciente al médico.

POR INHALACIÓN: Retire al paciente a un lugar fresco, seco y aireado; manténgalo en reposo y vigile la respiración.

POR CONTACTO CON LOS OJOS: Abra los párpados y lave los ojos con un flujo continuo de agua limpia por 15 minutos. Consulte al médico.

POR CONTACTO CON LA PIEL: Quítese la ropa contaminada y lávese la piel con abundante agua y jabón por 15 minutos.

NUNCA DÉ A BEBER NI INDUZCA EL VÓMITO A PERSONAS EN ESTADO DE INCONSCIENCIA.

Antídoto y tratamiento médico: No tiene antídoto específico, el tratamiento es sintomático y terapia de sostén.

Centros nacionales de intoxicación

PAÍS	NOMBRE DE LA INSTITUCIÓN	TELÉFONO
GUATEMALA	Centro de Información y Asesoría Toxicológica	2251-3560 y 2232-0735
BELICE	Karl Heusner Memorial Hospital Dr. Hurrisa Hailu	231-548 y 231-639 622-460
EL SALVADOR	Centro de Información Toxicológica	2288-0417
HONDURAS	Secretaría de Agricultura y Ganadería, Sanidad Vegetal	232-6213 y 235-8424
NICARAGUA	Centro de Toxicología Complejo de Salud Concepción Palacios	289-7150, ext. 213
COSTA RICA	Centro Nacional para el Control de las Intoxicaciones	223-1028 y 269-2741
PANAMÁ	Centro de Investigación de Información de Medicamentos y Tóxicos	684-3478 y 684-3672
REP.	Hospital Dr. Luis Aybar	681-2913 y 681-6922

DOMINICANA Hospital Dr. Francisco
Moscoso Puello

Medidas para la protección del medio ambiente

**TÓXICO PARA PECES Y CRUSTÁCEOS.
NO CONTAMINE RÍOS, LAGOS Y ESTANQUES CON ESTE PRODUCTO O CON
ENVASES O EMPAQUES VACÍOS.**

No contamine fuentes de agua con los desechos o envases vacíos.

Manejo de envases, empaques, desechos y remanentes

En el caso de derrames o desechos del producto, recogerlos con aserrín o con material absorbente, recolectarlos en un recipiente hermético y entregarlo al distribuidor o eliminarlo en un relleno sanitario autorizado por el Ministerio de Salud.

Aproveche el contenido completo del envase, cuando lo vacíe, lave y enjuague tres veces con agua limpia y agregue el resultado del enjuague a la mezcla ya preparada, inutilice los envases vacíos, perfórelos. A fin de evitar remanentes, se sugiere preparar la mezcla a utilizar en el día. Si el país cuenta con un programa oficial de recolección y disposición de envases, entregue éste al centro de recolección más cercano o deséchelo de acuerdo con las instrucciones del distribuidor del producto.

Almacenamiento y manejo del producto

No es inflamable ni corrosivo. No almacene ni transporte **Amistar® 50 WG** junto con productos de consumo humano, animal, fertilizantes, herbicidas y semillas. Almacénese y transpórtese en su envase original, en un lugar seco y bien ventilado, lejos del alcance de los niños o personas mentalmente incapacitadas.

NO ALMACENAR ESTE PRODUCTO EN CASAS DE HABITACIÓN. MANTÉNGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

5. PROPIEDADES BIOLÓGICAS

Mecanismo de acción:

Actúa como inhibidor de la respiración mitocondrial mediante la unión del sitio Qo del citocromo b, interrumpiendo el ciclo de energía dentro del hongo. Interfiere en el ciclo de vida del hongo, principalmente durante la germinación de las esporas y la penetración del tejido.

Modo de acción:

Azoxystrobin muestra absorción gradual en las hojas. Es sistémico vía xilema, siendo transportado acropetalmente y de forma translaminar dentro de las hojas. Debido a este particular modo de acción debe ser aplicado de manera preventiva.

6. CAMPOS DE APLICACION (USOS) Y DOSIS

Cultivo	Problema Biológico
USOS AUTORIZADOS EN PANAMA:	
Café <u>Coffea Arabica</u>	Antracnosis <u>Colletotrichum coffeanum</u> Ojo de gallo <u>Mycena citricolor</u>

	Cercospora <u>Cercospora coffeicola</u>
Arroz <u>Oryza sativa</u>	Tizón de la hoja <u>Pyricularia oryzae</u> Rizoctonia <u>Rhizoctonia sp</u> Escaldado de la hoja <u>Rhynchosporium sp</u> Mancha marrón <u>Helminthosporium oryzae</u>
Melón <u>Cucumis melo</u>	Mildiu veloso <u>Pseudoperonospora cubensis</u>
Sandía <u>Citrullus vulgaris</u>	Mildiu polvoroso <u>Erysiphe sp</u>
Pepino <u>Cucumis sativus</u>	Fusarium <u>Fusarium spp</u> Gomosis <u>Didymella bryoniae</u>
Zapallo <u>Cucurbita pepo</u>	Mildiu polvoroso <u>Erysiphe sp</u>
Otras Cucurbitáceas	Mildius <u>Erysiphe sp</u>

Dosis recomendadas

Café: Antracnosis: 150-200 gramos de producto por ha (105-140 gramos de producto por manzana)

Ojo de gallo: 250-300 gramos de producto por ha (175-210 gramos de producto por manzana)

Arroz: 250-300 gramos de producto por ha (175-210 gramos de producto por manzana)

Melón, sandía, pepino, zucchini y zapallo: 200 gramos de producto por ha (140 gramos por manzana)

NOTA: Una medida de 25 mililitros es equivalente a 15 gramos de Amistar® 50 WG.

Intervalo de aplicación

Arroz: Aplicar a los 30-40 días después de la siembra o trasplante. Repetir la aplicación a los 70-75 días.

Café: Cada 30-45 días.

Melón, sandía, pepino, zucchini y zapallo: Cada 7-10 días, alternando con fungicidas de diferente modo de acción.

Intervalo entre la última aplicación y la cosecha

Arroz, café, melón, sandía, pepino, zapallo: Cero días.

Intervalo de reingreso al área tratada

Después que la mezcla con el producto se haya secado en el follaje del cultivo tratado.

Equipo de aplicación

Aspersora de mochila o equipo accionado por tractor. Antes de utilizar el equipo de aspersión, revise cuidadosamente que esté en buen estado de funcionamiento. Antes de aplicar Amistar® 50 WG, calibre con agua el equipo de aspersión para verificar que está aplicando la dosis correcta. Se recomienda usar boquillas de cono hueco. Para dosificar la cantidad correcta de acuerdo al tanque de la aspersora, debe utilizar tazón medidor. Después de la aplicación, lave el equipo de aspersión con agua y jabón, deje secarlo y guárdelo. Utilice el equipo de protección personal, antes de usar y manipular Amistar® 50 WG.

Forma de preparación de la mezcla

Póngase el equipo de protección personal antes de usar y manipular Amistar® 50 WG. Como con todos los productos químicos, evite en lo posible el contacto con la solución. No comer,

beber o fumar durante el manejo y aplicación de este producto. De acuerdo con la dosis de Amistar® 50 WG a utilizar, mézclelo en el tanque con agua limpia hasta la mitad; seguidamente complete el volumen de agua requerido. Agite para obtener una mezcla homogénea antes de comenzar la aspersión. Se recomienda una presión de 20 a 40 libras por pulgada cuadrada y un volumen de 200-400 litros de agua por hectárea (140-350 litros de agua por manzana).

Fitotoxicidad

Ninguna fitotoxicidad cuando se aplica solo y de acuerdo con las instrucciones de uso.

Compatibilidad

Compatible con la mayoría de productos agrícolas, no se mezcle con productos alcalinos.

7. EMPAQUES

- 3 kilos

FABRICANTE

Syngenta Limited
Priestley Road, Surrey Research Park,
Guildford, Surrey GU2 7YH, Inglaterra
Tel.: 44-1483-260220 / Fax: 44-1483-260018

Syngenta, S.A.

R.U.C. 5306-2-329422 D.V.80, Clave 3987
Panamá Torre Evergreen Piso 6, Ave. 5ta B Sur y Calle 78 Este
San Francisco, Ciudad Panamá, República de Panamá
Tel.: 270-8200 / Fax: 270-8288

Los nombres de producto que contengan ® o ™ y el logo de Syngenta son marcas comerciales de una Compañía del Grupo Syngenta